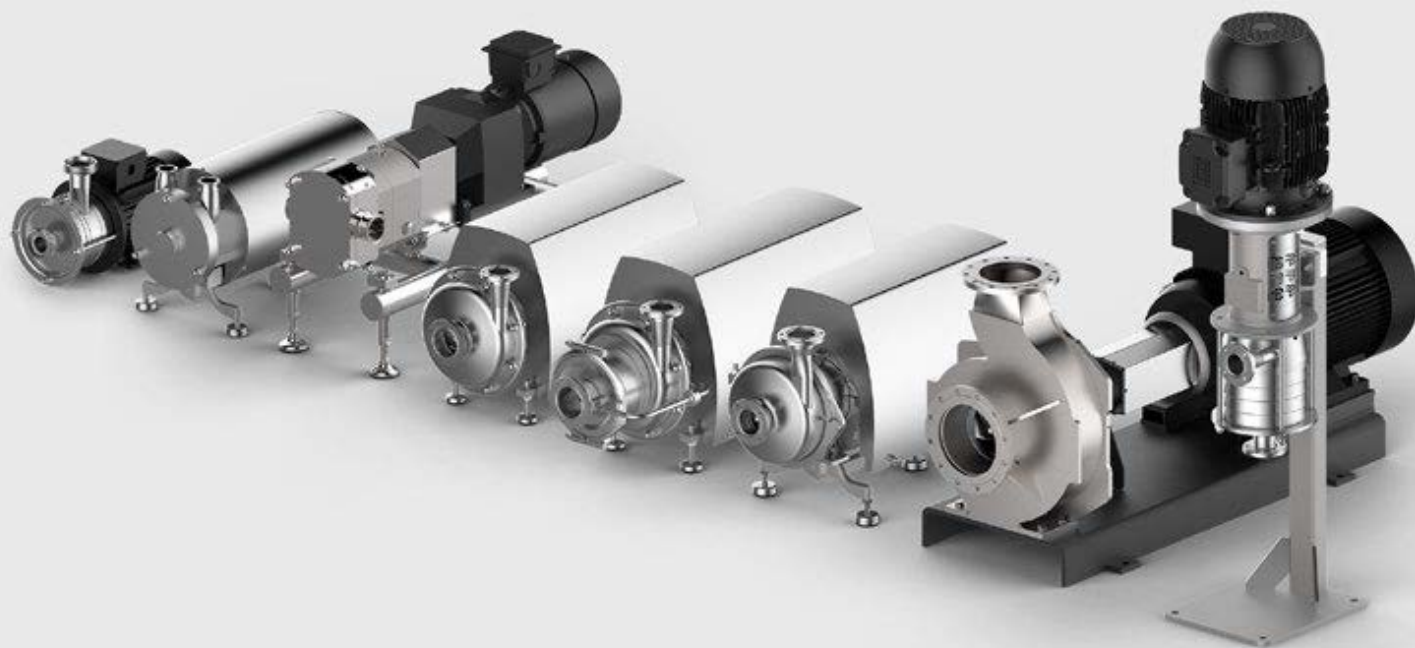


Hygienische Pumpen

GEA Hilge



KRAUTER®

ELEKTROMASCHINEN



Jeder vierte Liter menschliches Blut wird von GEA Anlagen behandelt.



Ungefähr ein Viertel der verarbeiteten Milch läuft durch GEA Anlagen.



Rund jeder zweite Liter Bier wird mithilfe von GEA Anlagen gebraut.

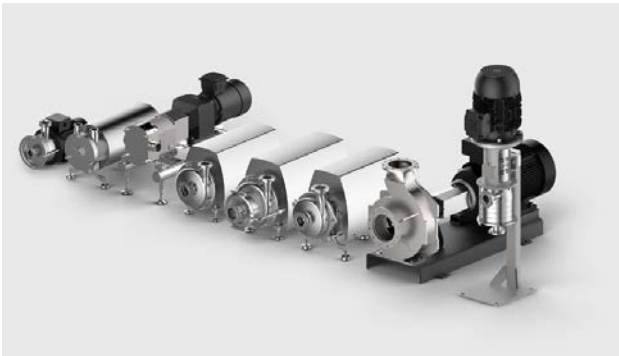


Etwa jede dritte Kaffeeverarbeitungslineie kommt von GEA.

GEA - Hilge

Schonende Produktförderung, dauerhafte Zuverlässigkeit und wirtschaftliche Effizienz zeichnen die modernen hygienischen Pumpen im GEA-Hilge Produktprogramm aus.

Die jahrzehntelange Erfahrung mit den Betriebsabläufen und Anlagen an Kundenstandorten unterstützt die optimale Pumpenauswahl und Konfiguration für jede Anwendung



Höchste Wirtschaftlichkeit

Mit den Produktlinien GEA VARIPUMP und GEA SMARTPUMP steht unseren Kunden ein besonders vielseitiges Pumpensortiment zur Auswahl, mit vielen cleveren Anpassungsmöglichkeiten für Lösungen, die den Betrieb vereinfachen, für eine höhere Produkt-qualität sorgen und den Verbrauch wertvoller Ressourcen reduzieren.

Die konstruktiven Besonderheiten unserer Pumpentypen stellen die besonders schonende Förderung der jeweiligen Medien sicher – für beste Produkte unserer Endkunden.

Maximale Zuverlässigkeit

Unsere Kunden brauchen die Sicherheit einer Produktion ohne ungeplante Unterbrechungen und Störungen.

Deshalb stehen GEA Pumpen für kompromisslose Zuverlässigkeit. Sie gelten als „unermüdlich“ aufgrund ihrer robusten Bauart und langen Lebensdauer, dem wartungsfreundlichen Design und dem ausgezeichneten Support für die zahlreichen im Betrieb befindlichen Pumpen.

Selbstverständlich erfüllen GEA Pumpen auch alle relevanten Hygiene-Standards und Normen.

Eine lückenlose Dokumentation und aktuelle Zertifikate geben die notwendige Rechtssicherheit.

Anwendungen

- Getränke: Bier, Säfte, Smoothies
- Milchverarbeitung: Milch, Joghurt, Käse
- Nahrungsmittel: Saucen, Cremes, Ketchup, Mayonnais
- Pharma: WFI, Pharmazeutika, Biochemie, Kosmetik, Pflegeprodukte
- Chemie: Feinchemikalien, Basischemikalien, Reinigungsmittel
- Zahlreiche weitere Anwendungen

Zwei Pumpenlinien zur Auswahl

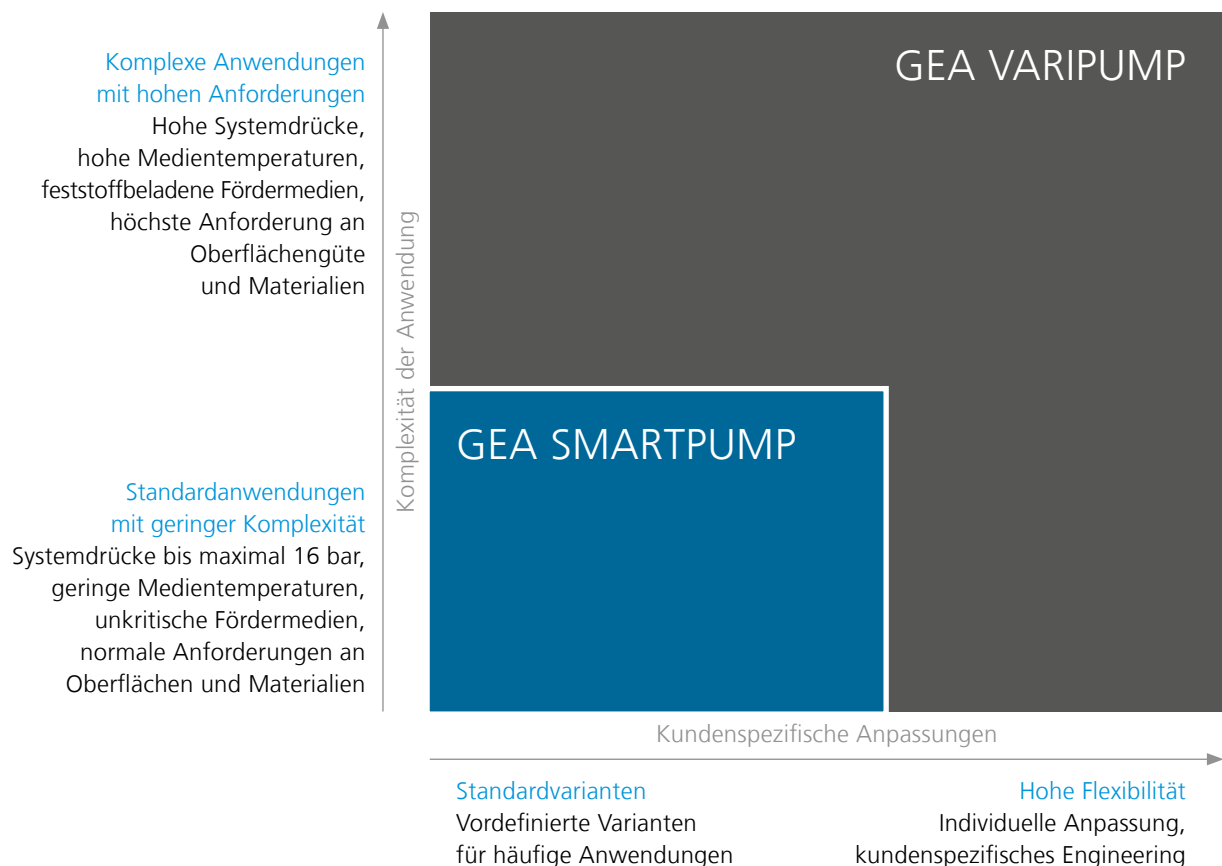
Die richtige Lösung für jede Anwendung – technisch wie wirtschaftlich

Hygienische Pumpen werden in Prozessen eingesetzt, die Produkt und Produktion unmittelbar betreffen. Deshalb erfordert die Auswahl und Konfiguration der richtigen Pumpe viel Erfahrung. Eine Entscheidungshilfe gibt die Auswahlmatrix für die beiden Pumpenlinien GEA VARIPUMP und GEA SMARTPUMP. Die Pumpentypen dieser beiden Linien sind für verschiedene Ansprüche und Zwecke optimiert und bieten damit die richtige Lösung für jede Anwendung.

Die perfekte Auswahl

Ein erster Bestimmungsfaktor ist die Komplexität der Anwendung. Systemdrücke, Temperaturen und das Medium bestimmen die jeweils anzusetzende Komplexitätsstufe.

Der zweite entscheidende Faktor ist der Grad der individuell erforderlichen Anpassung. Die Gesamtanlage gibt vor, ob die standardisierten Pumpenvarianten ausreichen oder ob kundenspezifisches Engineering notwendig ist.



GEA VARIPUMP

Entscheiden Sie sich für GEA VARIPUMP, wenn

- eine komplexe Anwendung hohe Anforderungen stellt.
- die Pumpe nach Kundenwunsch individuell angepasst werden soll.

Die Pumpen der GEA VARIPUMP Linie sind für spezielle Betriebsanwendungen geeignet und werden individuell optimiert. Die hohe Oberflächengüte, der Verzicht auf Gussteile und die hochwertigen Materialien genügen selbst den höchsten Ansprüchen der Pharmabranche. Spezielle Leistungen wie der Witnessed Factory Acceptance Test (FAT) sind inbegriffen. Dank unterschiedlicher, flexibel anpassbarer Aufstellvarianten fügen sich die Pumpen bestens in den Produktionsablauf ein, für niedrige Gesamtkosten und eine optimierte Anlageneffizienz. Die Langlebigkeit der Pumpen „Made by GEA“ sichert die Investition dauerhaft.

Eigenschaften der GEA VARIPUMP Linie:

- Entwickelt für anspruchsvolle Einsatzbedingungen
- Projektspezifische Anpassungen
- Oberflächenrauigkeiten bis $R_a \leq 0,4 \mu\text{m}$
- Auswahl der produktberührten Materialien nach jeweiliger Anforderung (z. B. kein Einsatz von Gusswerkstoffen, $\text{Fe} \leq 1\%$)

GEA SMARTPUMP

Entscheiden Sie sich für GEA SMARTPUMP, wenn

- die Komplexität der Anwendung niedrig ist.
- die vordefinierten Varianten alle gegebenen Anforderungen erfüllen.



Die GEA SMARTPUMP Linie ist für Standardanwendungen bei normalen Anforderungen an Materialien ausgelegt. Die Pumpen mit hohem Standardisierungsgrad zu einem höchst attraktiven Preis können einfach ausgewählt und schnell geliefert werden. Innerhalb der vordefinierten Varianten lassen sie sich für die geplante Installation konfigurieren. Der modulare Aufbau mit hochwertigen Bauteilen, das bewährte „Hygienic Design“, sowie standardisierte Ersatzteile sprechen für den Einsatz von GEA SMARTPUMP Pumpen in kostenkritischen Produktionsanlagen – ohne Kompromisse bei der Qualität.

Eigenschaften der GEA SMARTPUMP Linie:

- Einsetzbar für häufige und klar definierte „standardisierte“ Anwendungen
- Einfache Auswahl und Konfiguration
- Schnelle Lieferung
- Standardisierte Ersatzteile

GEA Hygienische Pumpen

Produktübersicht

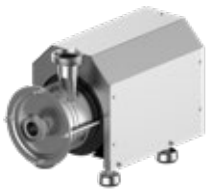
		GEA VARIPUMP	GEA SMARTPUMP	GEA VARIPUMP	
					
		Einstufige Kreiselpumpen			Mehrstufige
		GEA Hilge HYGIA	GEA Hilge MAXA	GEA Hilge TP	GEA Hilge CONTRA
2-polig, 50 Hz	Max. Fördermenge [m³/h]	120	320	210	40
	Max. Förderhöhe [m]	72	100	90	160
	Motorleistung [kW]	bis zu 22,0	bis zu 90,0	bis zu 45,0	bis zu 22,0
4-polig, 50 Hz	Max. Fördermenge [m³/h]	110	1.450	100	–
	Max. Förderhöhe [m]	18	62	23	–
	Motorleistung [kW]	bis zu 7,5	bis zu 160,0	bis zu 7,5	–
2-polig, 60 Hz	Max. Fördermenge [m³/h]	120	300	240	35
	Max. Förderhöhe [m]	92	100	130	230
	Motorleistung [kW]	bis zu 22,0	bis zu 90,0	bis zu 45,0	bis zu 22,0
4-polig, 60 Hz	Max. Fördermenge [m³/h]	110	480	120	–
	Max. Förderhöhe [m]	26	88	34	–
	Motorleistung [kW]	bis zu 7,5	bis zu 160,0	bis zu 7,5	–
Oberflächengüte R _a [µm]		≤ 0,4 / ≤ 0,8 / ≤ 3,2	≤ 0,8 / ≤ 3,2	≤ 3,2	≤ 0,4 / ≤ 0,8 / ≤ 3,2
Max. Viskosität [mPas]		450 – 500, kurzzeitig 1.000			450 – 500

GEA SMARTPUMP

GEA VARIPUMP

GEA SMARTPUMP

GEA VARIPUMP



Kreiselpumpen

Selbstansaugende Kreiselpumpen

Drehkolbenpumpe

**GEA Hilge
DURIETTA**

**GEA Hilge
SIPLA**

**GEA Hilge
TPS**

**GEA Hilge
NOVALOBE**

8	–	125	bis zu 2,1	Kammervolumen [l/Umdrehung]
72	–	95		
bis zu 2,2	–	bis zu 45,0	bis zu 16	Max. Differenzdruck [bar]
5	78	–		
3	47	–	bis 95 150 (SIP)	Max. Medientemperatur [°C]
0,25	bis zu 22,0	–		
8	–	155	uni-wing bi-wing multilobe	Drehkolben- geometrien
41	–	138		
bis zu 2,2	–	bis zu 45,0	≤ 0,4 / ≤ 0,8	Oberflächengüte R _a [µm]
3	64	–		
3	60	–	bis zu 41	Max. Feststoffgröße [mm] (nicht-abrasiv)
0,25	bis zu 22,0	–		
≤ 3,2	≤ 3,2	≤ 3,2	1.000.000	Max. Viskosität [mPas]
kurzzeitig 1.000	800 – 1.000	500		

GEA Hilge HYGIA

Mehr Flexibilität für Ihre anspruchsvollen Prozessanwendungen – Die Premium-Pumpenbaureihe GEA Hilge HYGIA besteht aus einstufigen, normalsaugenden Kreiselpumpen, konstruiert für den Einsatz in Industrien mit hohen Anforderungen an Hygiene und Flexibilität.



Die für GEA Hilge HYGIA Pumpen verwendeten Werkstoffe wurden sorgfältig für ihren Einsatz in hygienischen Prozessen ausgewählt. So werden die Gehäuse aus tiefgezogenem CrNiMo-Walzstahl (1.4404 / 1.4435) gefertigt und besitzen eine glatte, poren- und lunkerfreie Oberfläche.

Anwendungsbereiche

Die GEA Hilge HYGIA Pumpe ist flexibel für alle Anwendungsbereiche einsetzbar, in denen eine zuverlässige hygienische Pumpenfunktionalität erforderlich ist. Dazu zählen:

Getränke- und Lebensmittelindustrie

- Brauereien
- Molkereien
- Alkoholfreie Getränke
- Hefeverarbeitung

Life Science/Pharmazeutische Industrie

- Steril- und Reinstwasseranlagen (WFI)
- Biotechnologie
- Infusionen (Nährlösungen, Alkohol)
- Abfüllanlagen

Kosmetik- und Körperpflege

- Reinstwasseranwendungen
- Lotionen
- Parfüms

Weitere industrielle Anwendungen

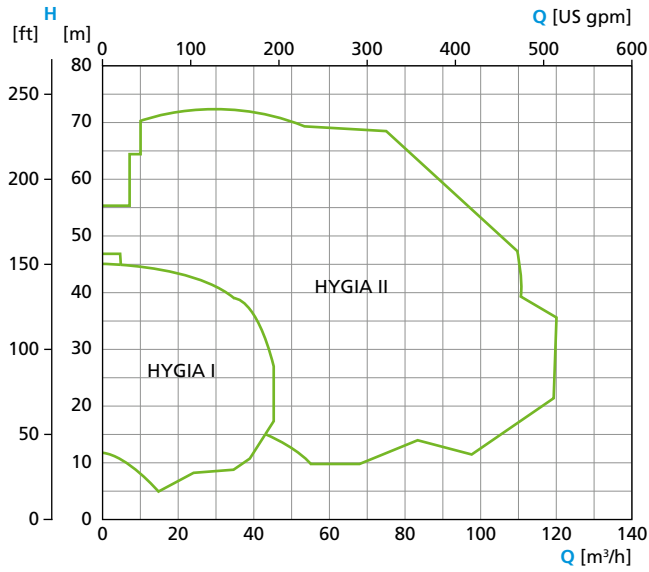
- Reinigungslösungen (CIP-Systeme)
- Wasseraufbereitung
- Halbleiterfertigung
- Oberflächenbehandlung
- Biotreibstoff
- Abwasserbehandlung
- Textilindustrie

Zertifikate und Dokumente

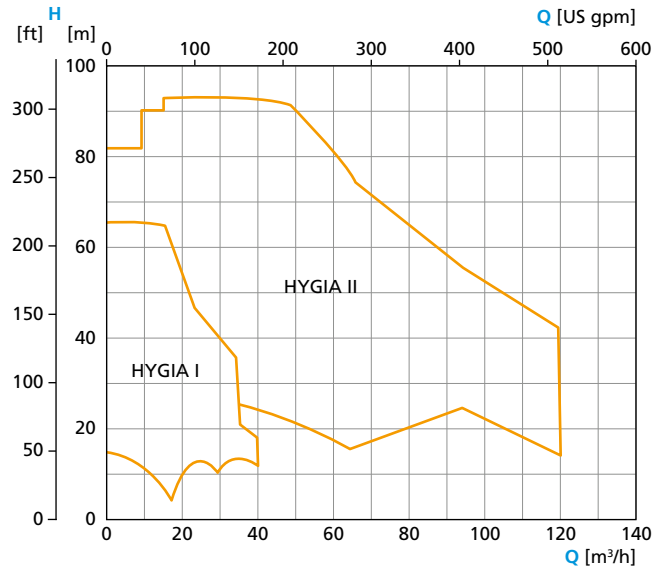
- Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204
- EHEDG und 3-A zertifiziert
- Dichtungen FDA und USP Class VI konform
- Oberflächenprüfprotokoll

GEA HILGE HYGIA KENNFELDER

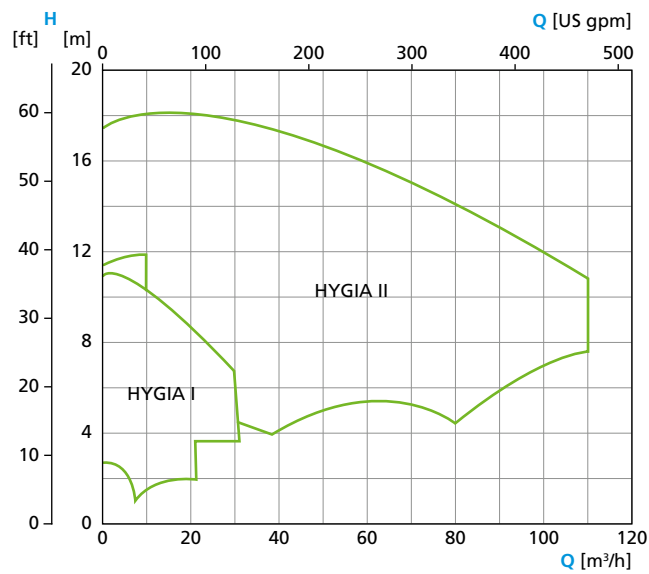
2-POLIG, 50 HZ



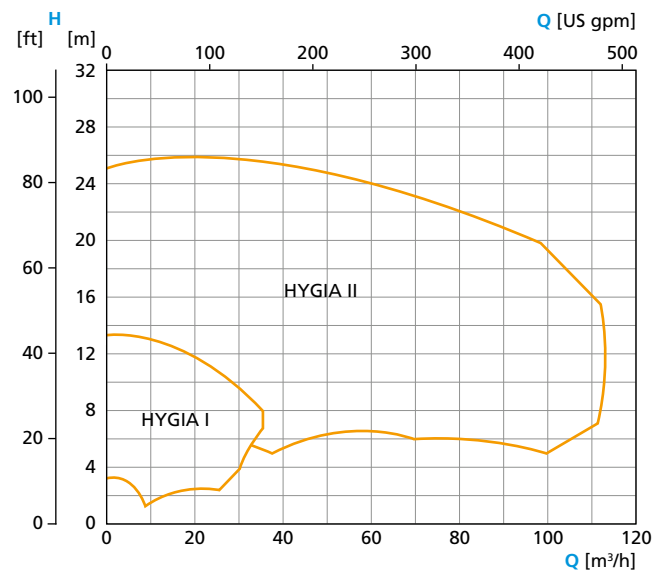
2-POLIG, 60 HZ



4-POLIG, 50 HZ



4-POLIG, 60 HZ



GEA Hilge MAXA

Flexible Hochleistungspumpen für den industriellen Einsatz – Die GEA Hilge MAXA Pumpenbaureihe bietet einstufige normal-saugende Kreiselpumpen, konstruiert für den Hochleistungsbetrieb in industriellen Anlagen.



Die GEA Hilge MAXA Pumpenbaureihe wird aus geschweißtem Walzstahl 1.4404 (AISI 316L) gefertigt. Aufgrund ihrer großen Variantenvielfalt mit verschiedenen Bauformen (Block- und Adapta-Ausführungen sind ebenso verfügbar wie Grundplattenpumpen mit Motoren bis zu 160 kW) bietet diese Pumpenbaureihe eine äußerst große Montageflexibilität.

Anwendungsbereiche

Die äußerst zuverlässigen Pumpen der GEA Hilge MAXA Baureihe eignen sich insbesondere für:

Getränke- und Lebensmittelindustrie

- Brauereien – schonende Förderung von Maische und Würze, Förderung und Filterung von Bier
- Molkereien
- Lebensmittelverarbeitung
- CIP-Anlagen

Weitere industrielle Anwendungen

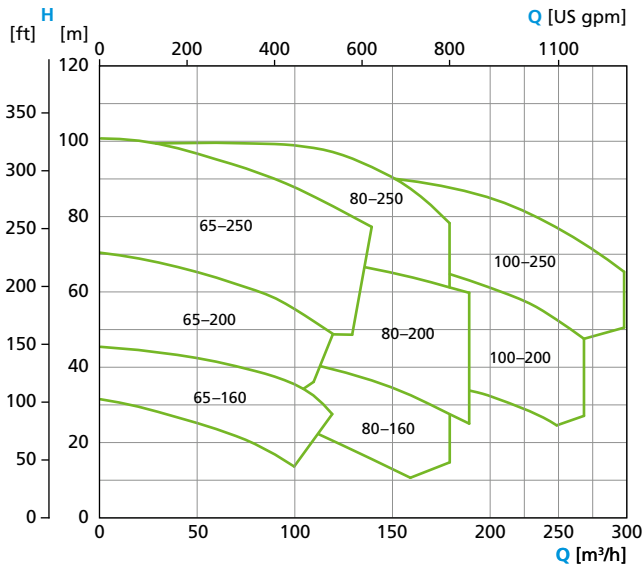
- Wasser- und Abwasseraufbereitungsanlagen
- Anlagen und Prozesse der chemischen Industrie
- Fördermedien mit Feststoffgehalt
- Bio-Kraftstoffe

Zertifikate und Dokumente

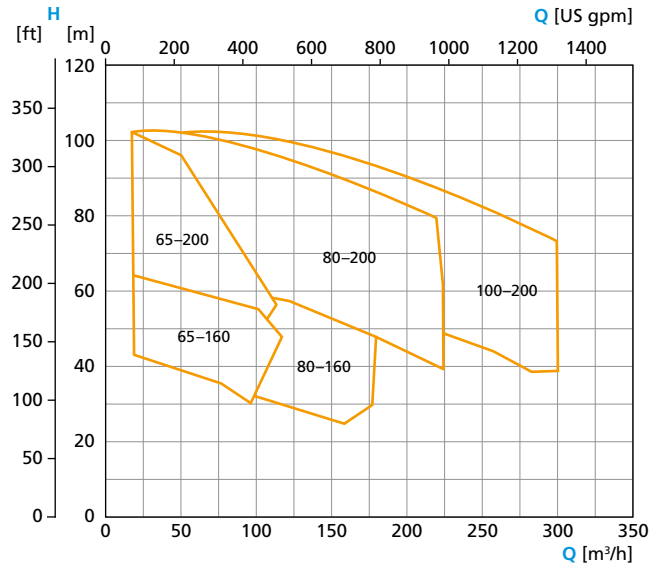
- Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204
- EHEDG zertifiziert
- Dichtungen FDA konform

GEA HILGE MAXA KENNFELDER

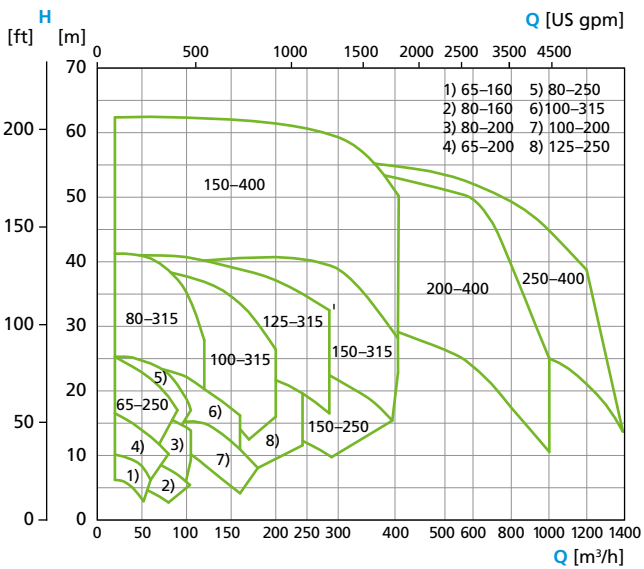
2-POLIG, 50 HZ



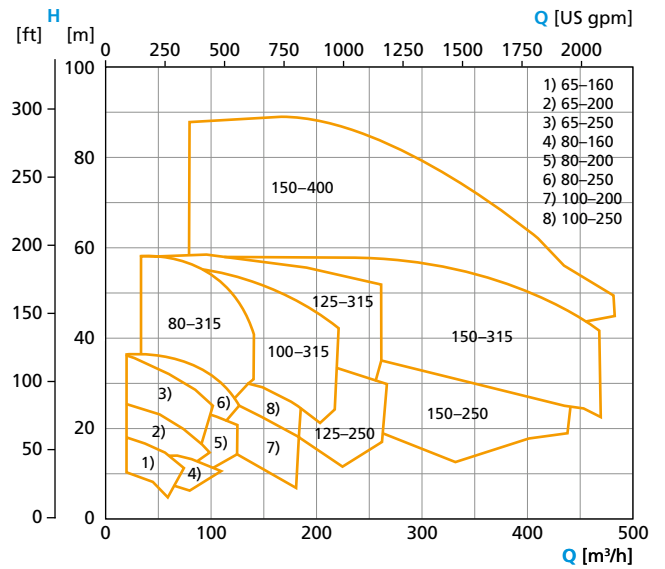
2-POLIG, 60 HZ



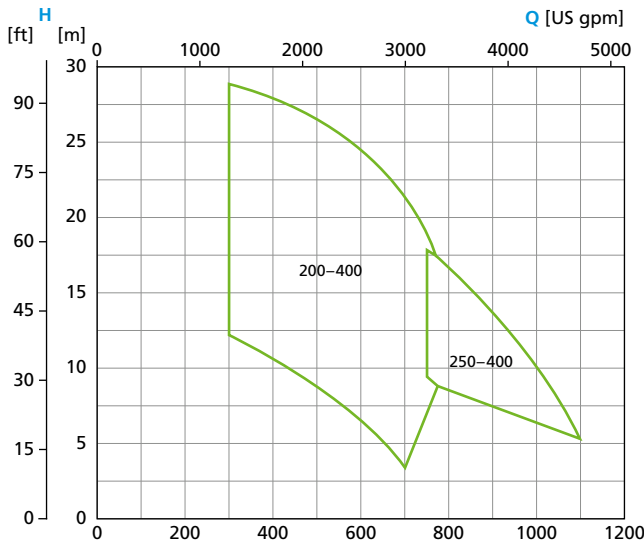
4-POLIG, 50 HZ



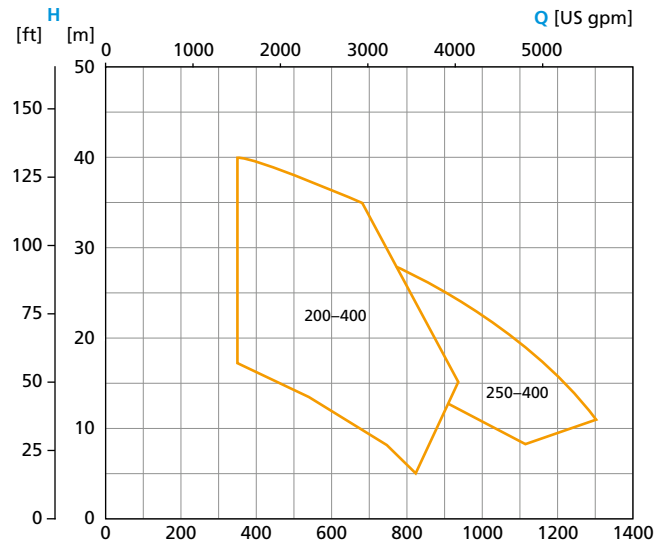
4-POLIG, 60 HZ



6-POLIG, 50 HZ



6-POLIG, 60 HZ



GEA Hilge TP

Nachhaltiger und wirtschaftlicher Einsatz unter hygienischen Bedingungen – Die energieeffizienten und hygienischen GEA Hilge TP Kreiselpumpen sind in verschiedenen Baugrößen erhältlich und für unterschiedliche Anforderungen optimal ausgelegt.



Die GEA Hilge TP eignet sich besonders zur Förderung anspruchsvoller Medien. Die Förderung der Medien mit geringen Strömungsgeschwindigkeiten durch das Spiralgehäuse sorgt für einen produkt-schonenden Transport und einen hohen Wirkungsgrad. Es stehen 11 Pumpengrößen zur Verfügung, fein abgestimmt auf die jeweilige Aufgabenstellung.

Anwendungsbereiche

Die GEA Hilge TP Baureihe ist für unterschiedliche Einsätze in folgenden Bereichen ausgelegt:

Getränke- und Lebensmittelindustrie

- Brauereien
- Molkereien
- Alkoholfreie Getränke
- Hefeverarbeitung

Kosmetik- und Körperpflege

- Reinstwasseranwendungen
- Lotionen
- Parfüms

Weitere industrielle Anwendungen

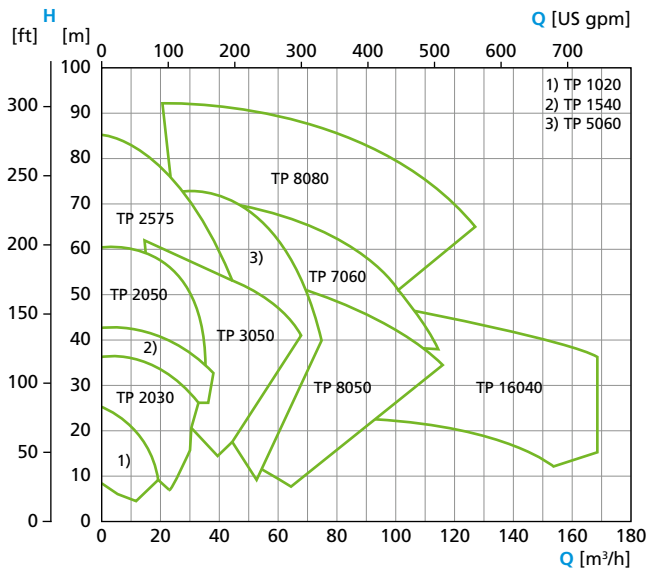
- Reinigung (CIP-Systeme)
- Wasseraufbereitung
- Oberflächenbehandlung

Zertifikate und Dokumente

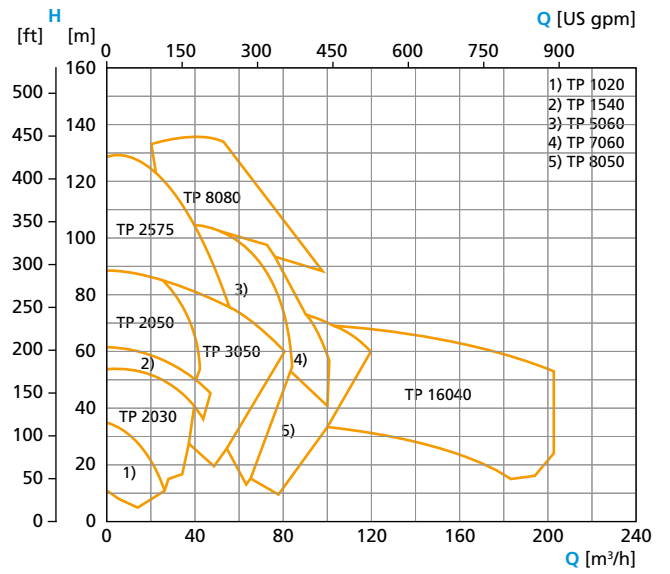
- Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204 (optional)
- 3-A und EHEDG zertifiziert
- Dichtungen FDA und USP Class VI konform

GEA HILGE TP KENNFELDER

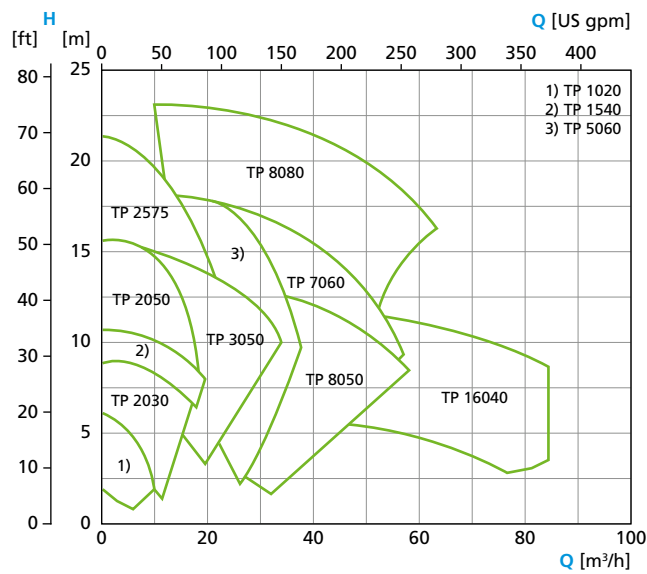
2-POLIG, 50 HZ



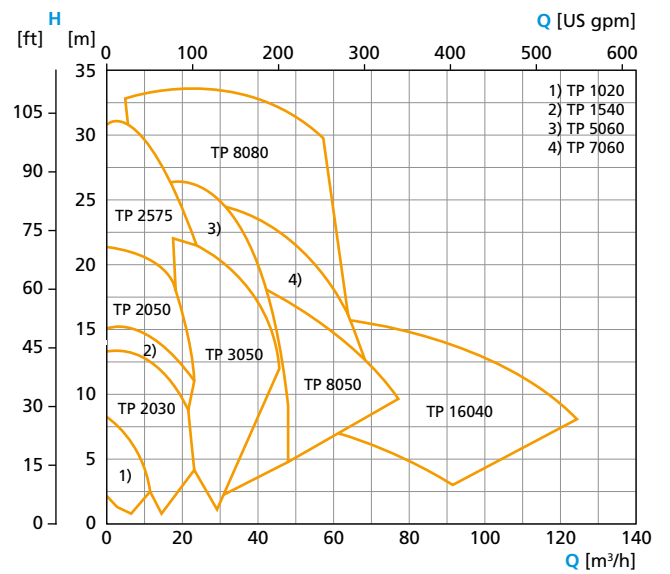
2-POLIG, 60 HZ



4-POLIG, 50 HZ



4-POLIG, 60 HZ



GEA Hilge CONTRA

Zertifizierte Sicherheit und Leistung für Ihre anspruchsvollen Prozesse – Die GEA Hilge CONTRA Pumpenbaureihe besteht aus ein- oder mehrstufigen normal saugenden Kreiselpumpen.



Die Pumpen sind nach den weltweit höchsten Hygieneanforderungen konstruiert und sie sind CIP- und SIP-fähig gemäß DIN EN 12462. Neben DIN, ASME und ANSI Anschlüssen ist auf Wunsch eine Vielzahl an Sonderanschlüssen lieferbar.

Anwendungsbereiche

Die Pumpen der GEA Hilge CONTRA Baureihe sind für alle anspruchsvollen Anwendungsbereiche einsetzbar, in denen eine äußerst zuverlässige Pumpenfunktion erforderlich ist:

Getränke- und Lebensmittelindustrie

- Molkereien
- Brauereien
- CIP-Reinigungsanlagen

Pharmaindustrie

- Reinstwasseranlagen (WFI)
- Biotechnologie
- Infusionen (Nährlösungen, Alkohol)
- Abfüllanlagen

Kosmetik- und Körperpflege

- Seifen
- Cremes
- Lotionen

Weitere industrielle Anwendungen

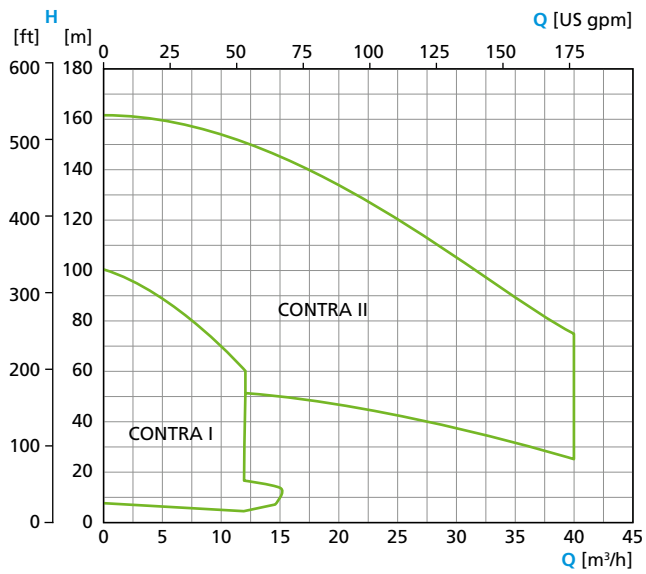
- Reinigungslösungen (CIP-Systeme)
- Wasseraufbereitung
- Halbleiterfertigung
- Metall-Oberflächenbehandlung

Zertifikate und Dokumente

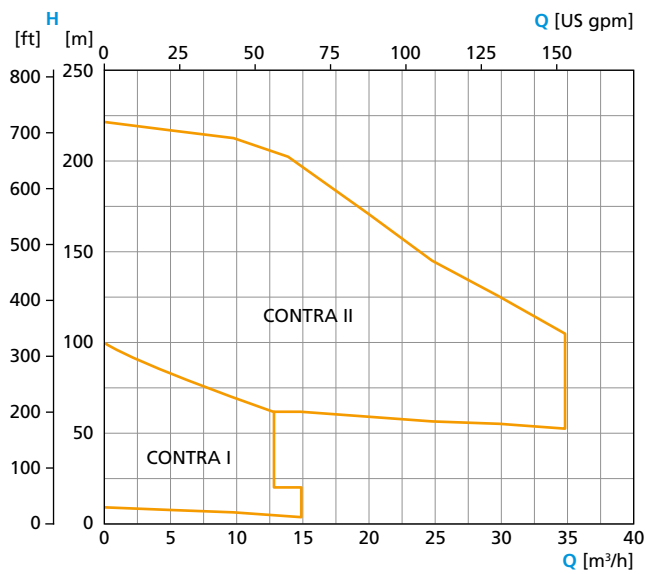
- Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204
- EHEDG zertifiziert
- Dichtungen FDA und USP Class VI konform
- Oberflächenprüfprotokoll

GEA HILGE CONTRA KENNFELDER

2-POLIG, 50 HZ

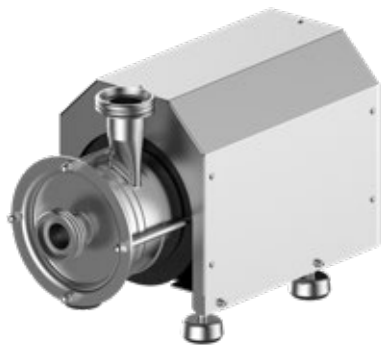


2-POLIG, 60 HZ



GEA Hilge DURIETTA

Smart, sicher und kompakt für Ihre hygienischen Produktionsprozesse – Die GEA Hilge DURIETTA Pumpenbaureihe aus der GEA SMARTPUMP Linie bietet ein- und mehrstufige normalsaugende Kreiselpumpen für sämtliche Anwendungen unter hygienischen Bedingungen.



Die GEA Hilge DURIETTA ist die ideale Pumpe für den Einsatz bei geringen Fördermengen und großen Förderhöhen. Sie entspricht den Vorschriften für die Lebensmitteltechnologie und eignet sich optimal für alle Aufgaben, bei denen Hygiene im Mittelpunkt steht. Sie ist CIP-fähig und ihre Leistungsdaten erfüllen die Eigenschaften für Pumpen gemäß DIN 12462.

Anwendungsbereiche

Wegen des durchgängigen hygienischen Designs und der Materialauswahl aus gewalztem und tiefgezogenem Edelstahl (AISI 316L) eignet sich die GEA Hilge DURIETTA Baureihe für den Einsatz in folgenden Bereichen:

Getränke- und Lebensmittelindustrie

- Mikrobrauereien
- Molkereien
- Abfüllanlagen
- Anlagen zur Verarbeitung von Nahrungsmitteln
- Trinkwassersysteme

Life Science/Pharmazeutische Industrie

- Kosmetik- und Körperpflegeindustrie
- CIP-Anlagen

Weitere industrielle Anwendungen

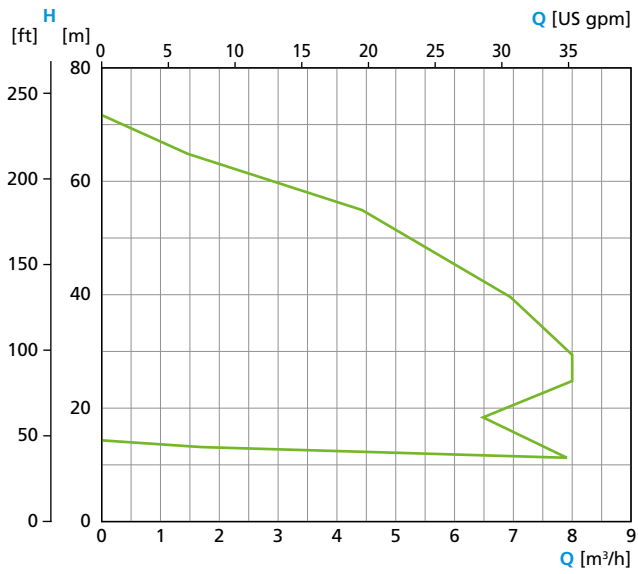
- Halbleiterherstellung
- Wärmetauscher

Zertifikate und Dokumente

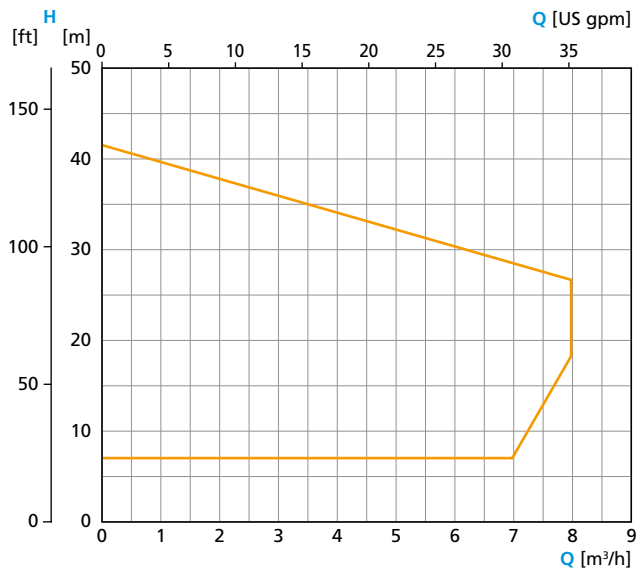
- EAC zertifiziert
- Dichtungen FDA konform

GEA HILGE DURIETTA KENNFELDER

2-POLIG, 50 HZ



2-POLIG, 60 HZ



GEA Hilge SIPLA

Diese einstufigen selbstansaugenden Seitenkanalpumpen für anspruchsvolle Anwendungen optimieren Ihre Reinigungsprozesse. Die GEA Hilge SIPLA steht für hohe Zuverlässigkeit und sorgt für einen reibungslosen Produktionsablauf.



Bei den Pumpen der GEA Hilge SIPLA Baureihe handelt es sich um einstufige, selbstansaugende Seitenkanalpumpen. Die oben angeordneten Anschlüsse gewährleisten jederzeit ein gutes Ansaugen und einen sicheren Betrieb der Pumpe. GEA Hilge SIPLA Pumpen zeichnen sich durch besonders robuste Eigenschaften aus. Die vollständig aus Edelstahl gefertigte Hydraulik der Pumpen ist ein Beleg für die hohe Qualität und Effizienz.

Anwendungsbereiche

Die GEA Hilge SIPLA Pumpenbaureihe bietet selbst unter härtesten Betriebsbedingungen, u. a. bei Fördermedien mit hohem Gasanteil wie z. B. in CIP-Rücklaufanlagen in der Getränke- und Lebensmittelindustrie sowie der Pharmazeutischen Industrie, hohe Zuverlässigkeit im Dauerbetrieb.

Getränke- und Lebensmittelindustrie

- Brauereien
- Molkereien
- Alkoholfreie Getränke
- Hefeverarbeitung

Weitere industrielle Anwendungen

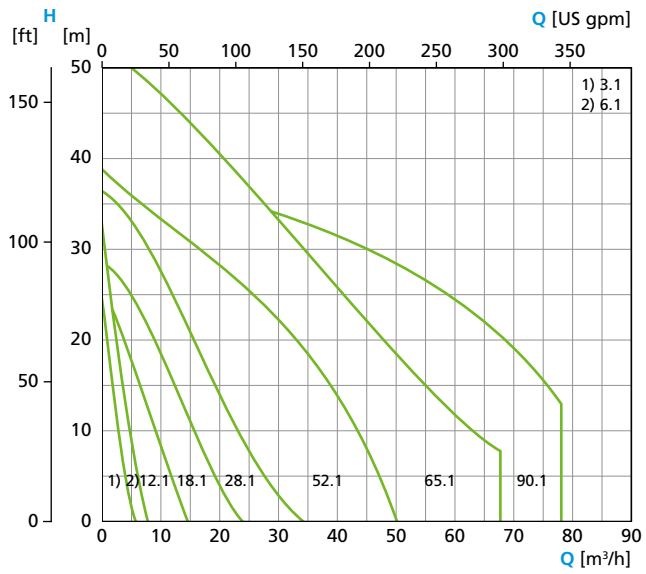
- Pharmazeutische Industrie
- Reinigungsanlagen (CIP-Rücklauf)
- Förderung gashaltiger Produkte

Zertifikate und Dokumente

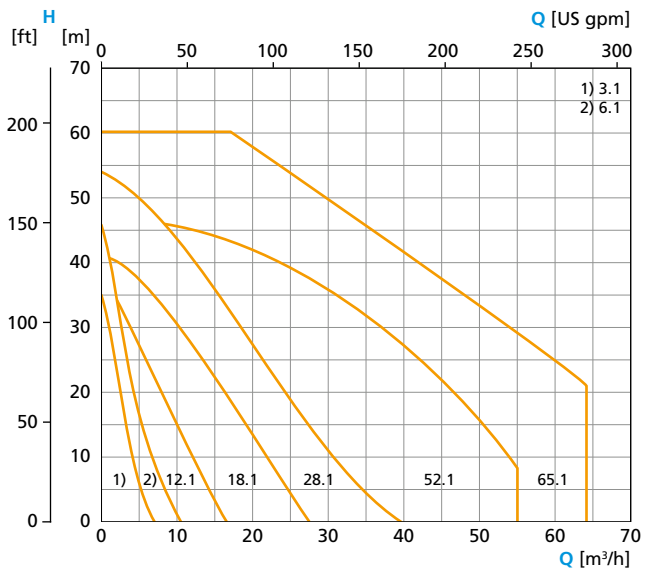
- Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204
- Dichtungen FDA konform

GEA HILGE SIPLA KENNFELDER

4-POLIG, 50 HZ



4-POLIG, 60 HZ



GEA Hilge TPS

Nachhaltiger und wirtschaftlicher Einsatz unter hygienischen Bedingungen – Die selbstansaugenden, hygienischen GEA Hilge TPS Kreiselpumpen sind in vier Baugrößen erhältlich und für unterschiedliche Anforderungen ausgelegt.



Die GEA Hilge TPS Kreiselpumpe fördert Medien produktschonend bis zu 500 mPas mit hohen Gasanteilen bei niedrigem Schallpegel, hoher Effizienz und exzellenten Reinigungseigenschaften. Auch das Evakuieren von saugseitigen Rohrleitungen ist mit der TPS-Baureihe möglich – somit ist nur noch eine Pumpe für CIP-Rücklauf und Produktförderung erforderlich.

Anwendungsbereiche

Die GEA Hilge TPS-Baureihe ist für unterschiedliche Einsätze in folgenden Bereichen ausgelegt:

Getränke- und Lebensmittelindustrie

- Brauereien
- Molkereien
- Alkoholfreie Getränke
- Hefeverarbeitung

Weitere Einsatzmöglichkeiten

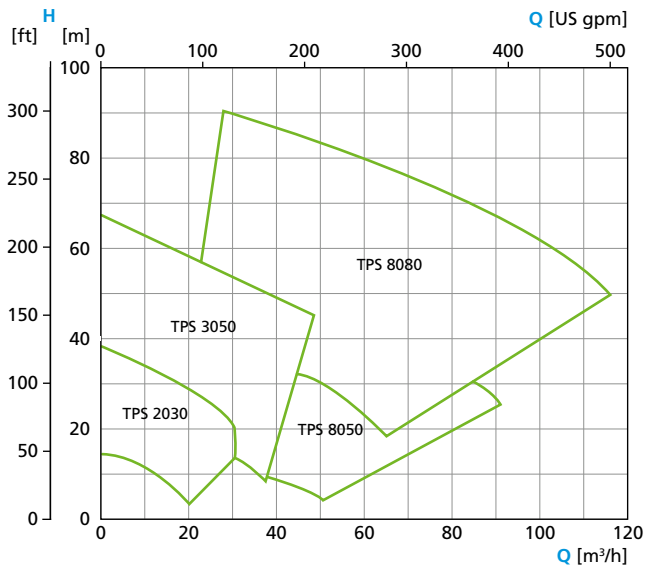
- Pharmazeutische Industrie
- Reinigungsanlagen (CIP-Rücklauf)
- Förderung gashaltiger Produkte

Zertifikate und Dokumente

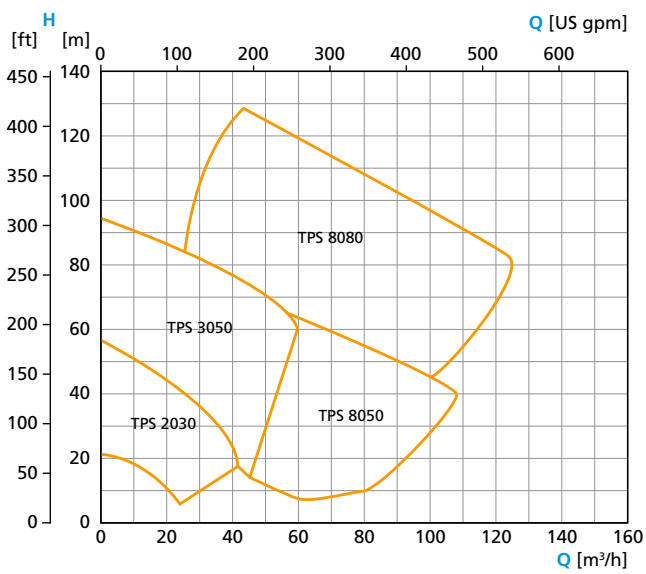
- Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204
- 3-A und EHEDG zertifiziert
- Dichtungen FDA und USP Class VI konform

GEA HILGE TPS KENNFELDER

2-POLIG, 50 HZ

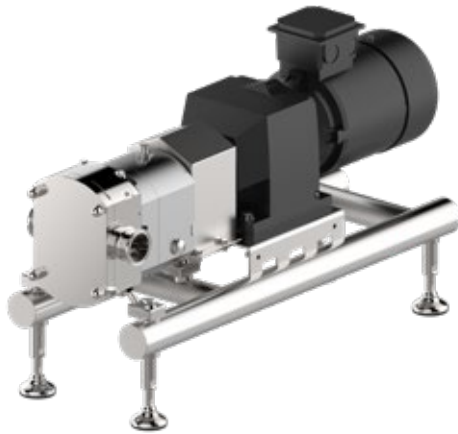


2-POLIG, 60 HZ



GEA Hilge NOVALOBE

Revolutionäres Design für viskose Medien – Die robuste GEA Hilge NOVALOBE ist speziell für die schonende Förderung und Dosierung hoch viskoser Flüssigkeiten konzipiert.



Die kompakte und robuste Bauform, bedingt durch den kurzen Wellenüberhang und die biegesteife Wellengeometrie, sorgt für äußerst minimales Spiel in der Pumpe. Dadurch wird die Gefahr des Anlaufens auf ein absolutes Minimum reduziert.

Anwendungsbereiche

Die GEA Hilge NOVALOBE Pumpen bieten äußerst zuverlässigen Betrieb und eine schonende Produktbehandlung. Das hygienische Design in hochwertigem Edelstahl ermöglicht den Einsatz in einer Vielzahl von Anwendungen, z. B.:

Getränke- und Lebensmittelindustrie

- Molkereien
- Nahrungsmittelherstellung
- Alkoholfreie Getränkeindustrie
- Süßwaren
- Fleischproduktion
- Brauereien

Life Science / Pharmazeutische Industrie

- Fermentationsverfahren
- Infusionen
- Blutprodukte
- Enzymproduktion
- Kosmetik
- Körperpflege

Weitere industrielle Anwendungen

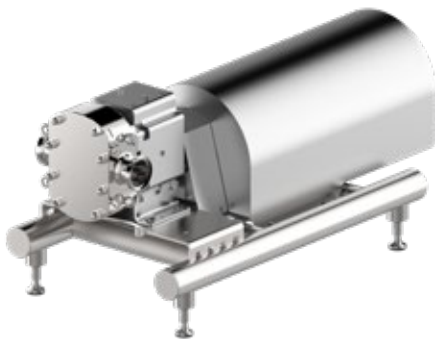
- Papier
- Textil
- Chemische Industrie

Zertifikate und Dokumente

- Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204
- EHEDG zertifiziert
- Dichtungen FDA und USP Class VI konform

PROGRAMMÜBERSICHT

Baugröße	NOVALOBE 10/0.06	NOVALOBE 20/0.12	NOVALOBE 30/0.33	NOVALOBE 40/0.65	NOVALOBE 50/1.29	NOVALOBE 60/2.1
Kammervolumen (l/Umdrehung)	0,06	0,12	0,33	0,65	1,29	2,1
Differenzdruck (bar)	16	16	16	16	16	10
Max. Drehzahl (1/min)	1.500	1.500	1.250	1.000	800	500
Max. Medientemperatur	bis 95 °C, 150 °C (SIP)	bis 95 °C, 150 °C (SIP)	bis 95 °C, 150 °C (SIP)	bis 95 °C, 150 °C (SIP)	bis 95 °C, 150 °C (SIP)	bis 95 °C, 150 °C (SIP)
Drehkolbengeometrien	uni-wing bi-wing multilobe	uni-wing bi-wing multilobe	uni-wing bi-wing multilobe	uni-wing bi-wing multilobe	uni-wing bi-wing multilobe	bi-wing multilobe
Oberflächengüte R _a (µm)	≤ 0,8 / ≤ 0,4 ¹	≤ 0,8 / ≤ 0,4 ¹	≤ 0,8 / ≤ 0,4 ¹	≤ 0,8 / ≤ 0,4 ¹	≤ 0,8 / ≤ 0,4 ¹	≤ 0,8 / ≤ 0,4 ¹
Nennweite (mm)	25	40	50	65	80	100
Max. Feststoffgröße (mm) (nicht abrasiv)	12	16	23	29	35	41
Max. Viskosität (mPas)	1.000.000	1.000.000	1.000.000	1.000.000	1.000.000	1.000.000

¹ optional

GEA Hilge NOVALOBE 60
auf sterilem Grundrahmen
mit Edelstahl-Motorverkleidung



GEA Hilge NOVALOBE 10 vertikal



GEA Hilge NOVALOBE
mit beheizbarem
Gehäusedeckel



GEA Hilge NOVALOBE mit
integriertem Überdruckventil

The new type code

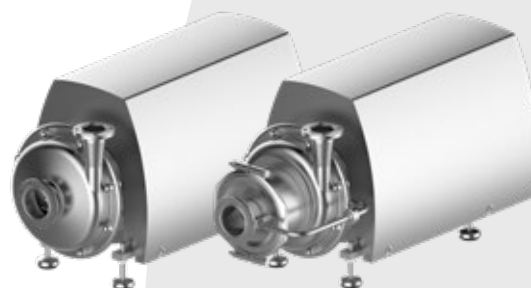
Overview of model range

Concept

















As of June 2018, a new type code is in effect for all GEA Hilge TP and TPS hygienic pumps as well as for the GEA Hilge HYGIA for the US market and the GEA Hilge HYGIA H. The new code is based on the established type code for GEA Hilge TP and TPS models. It is initially included in all printed offer and confirmation documents and will appear on the name plate starting June 2018.

The new type code makes it easy to identify pumps and appropriate spare parts. Standard variants are defined in the code. A long-term goal is to make it possible to order any standard variant with just the type code. Custom variants are not fully defined in the code, but can be identified as non-standard.

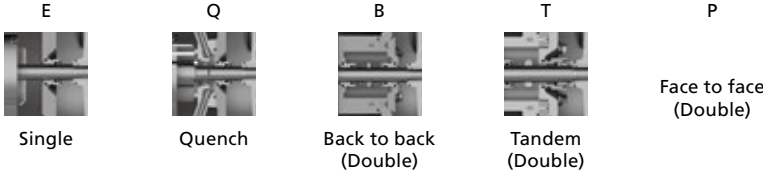


This brochure introduces the new code in its various possible forms and variants. It lists all parameters even if they concern only selected pump model series. An example code for GEA Hilge HYGIA is included at the end.



Pump type code GEA Hygienic Pumps

Position	Composition of type code	
1	Pump type	
	HYGIA I	TP 1020 TP 1540 TP 2030 TPS 2030
	HYGIA II	TP 2050 TP 2575 TP 3050 TPS 3050
	HYGIA H I	TP 5060 TP 7060 TP 8050 TPS 8050
	HYGIA H II	TP 8080 TP 16040 TPS 8080
2	No. of stages 1 1-stage	
3	Version	
	D 3-A A/B/C Non 3-A	
4	Design	
	  Adapta Plug-in shaft	
5	Mounting	
	        H M C B 2 4 F W On 3-A Stainless Steel Adjustable Feet On Motor Foot On Combi Foot On Adjustable Feet On 2-Wheel Trolley On 4-Wheel Trolley On Adapta Foot Without Feet	
6	Stainless steel shroud S With stainless steel shroud W Without stainless steel shroud	
7	Impeller	
	   C A B Semi-open Free-flow 3-A Free-flow	
8	Impeller diameter (mm)	
9	Connection type	
	 COA Tri-clamp QL Q-line clamp IL I-line clamp	
	 TN VARIVENT® flange AAB ANSI-B 16.5 flange ASN DIN 11864-2/DIN 11853-2 flange	
 NPT NPT thread SMG SMS thread BEV ACME bevel thread GO DIN 11851 thread GSK DIN 11864-1 thread RJT RJT thread IG IDF thread SMK SMS thread complete GK DIN 11851 thread complete RJK RJT thread complete AVK DIN 11864-1 thread complete		
10	Connection norm D DIN O OD I ISO	
11	Diameter suction side	
	32–150	DIN
	1¼" (1.25)–5" (5)	OD
	42.4 (41)–219.1 (219)	ISO

Pump type code GEA Hygienic Pumps

Position	Composition of type code								
12	Diameter pressure side 32–125 DIN 1¼" (1.25)–5" (5) OD 42.4 (41)–219.1 (219) ISO								
13	Surface roughness 1 $R_a \leq 125 \mu\text{in}$ (3.2 μm) 3 $R_a \leq 32 \mu\text{in}$ (0.8 μm) 4 $R_a \leq 16 \mu\text{in}$ (0.4 μm)								
14	Material product-wetted parts 2 1.4404 (316L) 3 1.4435 (316L)								
15	Ferrite content W Without restriction 1 $\leq 1\%$								
16	Execution of mechanical seal 								
17	Mechanical seal, execution of spring  <table border="0" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td>O</td> <td>Open spring</td> </tr> <tr> <td>V</td> <td>Open vacuum spring</td> </tr> </table>  <table border="0" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td>E</td> <td>Encapsulated spring</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>Encapsulated spring with lubrication groove</td> </tr> </table>	O	Open spring	V	Open vacuum spring	E	Encapsulated spring	S	Encapsulated spring with lubrication groove
O	Open spring								
V	Open vacuum spring								
E	Encapsulated spring								
S	Encapsulated spring with lubrication groove								
18	Mechanical seal material (static) a Carbon i SiC shrunk k SiC solid								
19	Mechanical seal material (rotating) a Carbon e Stainless steel i SiC shrunk k SiC solid								
20	Elastomer V FKM E EPDM B Buna K Kalrez F FEP-S H EPDM USP VI								
21	Options C Drainage connection (Tri-clamp) D Drainage VTP G Drainage Gemu V Drainage Vesta S Special W Without drain								
22	Further options Drain 0.75 ¾" W Without drain								

Example of GEA Hilge HYGIA pump type code:

Position	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
Code	HYGIA I	1	D	K	H	W	C	180	COA			
10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
O	2	x 2	3	2	W	E	E	a	e	E	W	W

Motor type code GEA Hygienic Pumps

Position	Composition of type code	
1	Motor standard	
	IEC	NEMA IEC NEMA
2	No. of poles	
	2	2-pole 4 4-pole
	6	6-pole 8 8-pole
3	Frequency	
	50	50 Hz
4	Motor power	
	1 hp to 60 hp or 0,75 kW to 45 kW	
5	Voltage	
	400/690	400VD/690VY
	230/400	230VD/400VY
	220/380	220VD/380VY
6	Motor design	
	B5	B5
	B34	B34
	B35	B35
	B3	B3
	CM	C-Face with foot
7	Size	
	143TC to 364TSC or 80M to 225M	
8	Efficiency class	
	3	IE 3
	4	IE 4
	5	IE 5
	P	NEMA premium efficiency
9	Protection class	
	55	IP55
	56	IP56
	65	IP65
10	Motor supplier (alternative motor suppliers on request)	
	S	Standard
11	Options	
	G	General purpose
	W	Washdown
	A	Stainless steel washdown
12	Terminal box	
	L	Left
	R	Right
	O	Top
13	External fan	
	M	With external fan
14	Thermistor	
	W	Without external fan
15	Frequency converter	
	F	With thermistor
16	ATEX	
	W	Without thermistor

Position	Composition of type code	
13	External fan	
	M	With external fan
14	Thermistor	
	W	Without external fan
15	Frequency converter	
	F	With thermistor
16	ATEX	
	W	Without thermistor

Example of motor type code:

Position	1	2	3	4	5	6	7	8
Code	NEMA	2	60	15 HP	208-230/460	CM	254TC	P
9	10	11	12	13	14	15	16	
55	S	G	L	W	W	W	W	

Werner Krauter GmbH

Siemensstraße 2
D-73037 Göppingen
Telefon 07161 9383-100
Telefax 07161 9383-9100
E-Mail: info@krauter.de

www.krauter.de



KRAUTER®

ELEKTROMASCHINEN